

# 3D ручка

(EN) 3D pen  
(KZ) 3D қалам  
(BY) 3D ручка  
(PL) Pióro 3D

Арт./Art.:

**RBC-3D-02**



**РОБОКРАФТИКА**

от Поделкин

**Для обеспечения оптимальной работы устройства внимательно изучите данное руководство.**

*3D-ручка — инструмент для рисования пластиком, позволяющий создавать трёхмерные объекты.*

Отверстие для загрузки филамента

Разъем питания (постоянный ток)

Индикатор скорости подачи

Индикатор типа материала (красный — ABS, зеленый — PLA)

Кнопка выгрузки филамента

Кнопка загрузки филамента / Кнопка нагрева

Кнопка выбора типа материала

Кнопка регулировки скорости подачи

Сопло



Вставьте адаптер в розетку или используйте питание от разъема USB компьютера или портативного зарядного устройства.

Для переключения между PLA и ABS нажмите кнопку выбора материала.



Красный цвет индикатора означает режим ABS, зеленый — PLA.

Для включения нагрева нажмите кнопку нагрева. Когда материал будет готов к подаче, индикатор перестанет мигать.





4 Нажмите кнопку загрузки филамента, чтобы загрузить его.



5 Вставьте филамент диаметром 1,75 мм в отверстие для загрузки филамента.



6 Дважды нажмите на кнопку для автоматической загрузки филамента; нажмите еще раз, чтобы выйти из автоматического режима.

7 Нажмите кнопку регулировки скорости.



Верхняя лампочка — высокая скорость, 2-я лампочка — средняя скорость, 3-я лампочка — низкая скорость.

8 Для извлечения филамента нажмите кнопку выгрузки.



## ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В случае неполадок следуйте нижеуказанной инструкции.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Индикатор питания не мигает	Неисправен адаптер питания или провод	Почините или замените адаптер питания
	Печатная плата неисправна	Почините или замените печатную плату
	Нарушение контакта разъема питания	Припаяйте разъем питания
Филамент не выходит из сопла	Сопло забилося	Замените экструдер
	Недостаточно высокая температура	Замените экструдер или измените настройки температуры
	Не удается достичь рабочей температуры	Замените экструдер или проверьте печатную плату
	Сбой на приводе подачи	Выгрузите филамент, очистите привод подачи, срежьте поврежденный конец филамента и установите его обратно
	Сбой при подаче филамента	Выгрузите филамент и срежьте его конец, как указано в инструкции
	Неисправна печатная плата	Почините или замените печатную плату
Не удается достичь рабочей температуры	Неисправен нагревательный элемент	Замените экструдер

## СРЕЗ ФИЛАМЕНТА



верно



неверно



неверно

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Режим печати: экструзионная печать нагретым расплавом

Печать: трехмерная печать

Ограничения по печати: без ограничений

Скорость подачи: регулируемая

Материал для печати: PLA, ABS

Сила тока – 2 А. Напряжение – 5 В

Мощность: 10 Вт

Диаметр сопла: 0,7 мм

Диаметр филамента: 1,75 мм

Температура нагрева филамента: ABS 220 °C, PLA 190 °C

Характеристики адаптера питания:

напряжение – 100-240 В, частота – 50/60 Гц, сила тока – 2 А

Размер оборудования: 150 мм × 38 мм × 23 мм

Вес оборудования (нетто): 50 г

Режим обратной подачи включается автоматически

после 2 минут бездействия

Произведено на европейском оборудовании под тщательным контролем специалистов. Страна изготовления – Китай. Изготовитель: Гуанчжоу

Джэр Эдьюкейшен Технолоджи Ко., Лтд. Адрес: 510530, Рум 402, No.3

Билдинг, Зрд Байхе стрит NO.9, Хуангхуу дистрикт, Гуанчжоу, Китай.

Импортер: ООО «Оптим» Адрес импортера: 111024, Россия,

г. Москва, ул. 5-я Кабельная, д. 3, корп. 1, этаж 2, кабинет 38.

Срок годности не ограничен. © Все права защищены. © All rights reserved

Дата вытворчасці: месяц, год





1. Данное оборудование предназначено для использования лицами старше 6 лет. Использование ручки детьми допускается только под присмотром взрослых.
2. При работе сопло нагревается, не трогать руками без защитных перчаток.
3. Запрещается использовать вместо филамента любые другие материалы.
4. Запрещается использовать филамент других производителей, поскольку характеристики их филамента могут отличаться от рекомендуемых.
5. Не допускайте попадания влаги на ручку. Храните ручку в недоступном для детей месте.

## СОСТАВ КОМПЛЕКТА



1. Адаптер



2. USB-кабель



3. Руководство пользователя



4. Держатель ручки для 3D-печати



5. Ручка для 3D-печати



6. 3 мотка филамента PLA (3 м)

In order to operate the equipment better,  
Please read this manual carefully.

A 3D pen is a plastic drawing tool that allows  
you to create three-dimensional objects.

Filament loading hole

DC socket

Speed indicator

Filament type indicator  
red for ABS, green for PLA

Filament unloading button

Filament loading button  
/ Heating button

Filament switch button

Speed control button

Nozzle

